



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.

Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11

Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323

Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48

e-mail: lapi@laboratoriolapi.it

web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI PROVA N. 8063/A

emesso per materiali di **USO SPECIFICO** di cui alla lett. e, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e ss.mm. di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001 e di cui all'art. 5 del Decreto del Ministero dell'Interno del 14 ottobre 2022 (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 84 - S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001 - S.O. alla G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati, si certifica che al materiale rientrante nell'elenco di cui all'allegato A.2.1 al D.M. 26/06/1984 e s.m.i. con la

codifica alfanumerica: **C) INSTALLAZIONI TECNICHE**

prodotto da ditta: **AEG SOLAR ENERGY SRL**

denominato commercialmente prodotto:

ALPS72D30-580/TP

condizioni d'impiego **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

posto in opera **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

è attribuita in conformità a UNI 8457 (1987) - UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996), UNI 9177

la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)**

Costituiscono parte integrante del presente certificato gli allegati costituiti da facciate scritte n. 40, tra i quali sono presenti i seguenti rapporti tecnici di prova:

L/8063/A/1- redatto in conformità a UNI 8457 (1987).

L/8063/A/2- redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994.



Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.



Il prodotto "**ALPS72D30-580/TP**" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della Ditta "**AEG SOLAR ENERGY SRL**" non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Prato, 14/01/2025

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermini



METODO DI PROVA																																													
Rapporto di prova n° L 8063/A/1	UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)																																												
Allegato al certificato n° L 8063/A																																													
Materiale: Isotropo																																													
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																																													
Provetta n°	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Tempo di post-combustione [s]</th> <th style="text-align: center;">Tempo di post-incandescenza [s]</th> <th style="text-align: center;">Zona danneggiata [mm]</th> <th style="text-align: center;">Gocciolamento</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">5</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">6</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">7</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">8</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">9</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">10</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">assente</td></tr> </tbody> </table>	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento	1	0	0	assente	2	0	0	assente	3	0	0	assente	4	0	0	assente	5	0	0	assente	6	0	0	assente	7	0	0	assente	8	0	0	assente	9	0	0	assente	10	0	0	assente
Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento																																										
1	0	0	assente																																										
2	0	0	assente																																										
3	0	0	assente																																										
4	0	0	assente																																										
5	0	0	assente																																										
6	0	0	assente																																										
7	0	0	assente																																										
8	0	0	assente																																										
9	0	0	assente																																										
10	0	0	assente																																										
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D																																													
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Valore medio</th> <th style="text-align: center;">Livello</th> <th rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> CATEGORIA I </th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tempo di post-combustione [s]</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Tempo di post-incandescenza [s]</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Zona danneggiata [mm]</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Gocciolamento</td> <td style="text-align: center;">assente</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table>		Valore medio	Livello	CATEGORIA I	Tempo di post-combustione [s]	0	1	Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	Zona danneggiata [mm]	0	1	Gocciolamento	assente	1																												
	Valore medio	Livello	CATEGORIA I																																										
Tempo di post-combustione [s]	0	1																																											
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1																																											
Zona danneggiata [mm]	0	1																																											
Gocciolamento	assente	1																																											
Note:																																													
																																													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small> </div> <div> Data prova 18/12/2024 </div> <div> Operatore  </div> </div>																																													

METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° L 8063/A/2										UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° L 8063/A																	
Materiale: Isotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	0														
		2	0														
		3	0														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	N.D.														
		2	N.D.														
		3	N.D.														
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello						
Provetta n°	1	N.D.	1	100	1	N.D.	1	assente	1								
	2	N.D.	1	100	1	N.D.	1	assente	1								
	3	N.D.	1	100	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																	
Note:																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>					Data prova 18/12/2024		L'Operatore 										

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS72D30-580/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2273 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

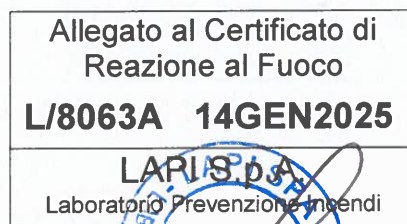
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.12
(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

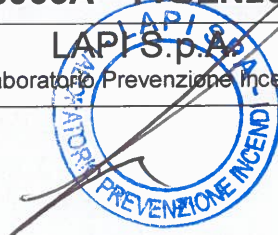
Il sottoscritto XIA, JINHUA nato in Shandong, Repubblica Popolare Cinese, il 5 maggio 1985, residente Bucuresti, Cal Dudesti, nr.188, Bl.A Ap.106, sector3, Romania, documento di identità Passaporto n. EL6998673 rilasciato da Ambasciata della Repubblica Popolare Cinese in Romania, nella sua qualità di legale rappresentante della società AEG SOLAR ENERGY S.R.L., con sede legale Sector2, str.Delea Veche nr24, Corp A, etaj6, modul M1, Bucuresti, Romania, e-mail: office@simaigroup.com, Registro imprese 48776487, consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato "ALPS72D30-580/TP"

DICHIARA

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato "ALPS72D30-580/TP", di USO SPECIFICO come modulo fotovoltaico, unitamente ai materiali di seguito elencati:

1. ALPS78D30-XXX/TP
2. ALPS78D35-XXX/TP
3. ALPS78D30-XXX/MR
4. ALPS78D35-XXX/MR
5. ALPS72D20-XXX/MR
6. ALPS72D30-XXX/MR
7. ALPS72D30-580/TP
8. ALPS72D30-XXX/TP
9. ALPS72D35-XXX/TP
10. ALPS66D30-XXX/MR
11. ALPS66D35-XXX/MR
12. ALPS66D30-XXX/TP
13. ALPS66D35-XXX/TP
14. ALPS66D50-XXX/MR
15. ALPS66D55-XXX/MR
16. ALPS66D50-XXX/TP
17. ALPS66D55-XXX/TP
18. ALPS66D60-XXX/TP
19. ALPS66D65-XXX/TP
20. ALPS60D30-XXX/MR
21. ALPS60D35-XXX/MR
22. ALPS60D30-XXX/TP
23. ALPS60D35-XXX/TP
24. ALPS60D50-XXX/MR
25. ALPS60D55-XXX/MR
26. ALPS60D50-XXX/TP
27. ALPS60D55-XXX/TP
28. ALPS60D60-XXX/TP
29. ALPS60D65-XXX/TP
30. ALPS54D30-XXX/MR
31. ALPS54D35-XXX/MR
32. ALPS54D30-XXX/TP
33. ALPS54D35-XXX/TP
34. ALPS48D60-XXX/TP
35. ALPS48D65-XXX/TP

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
L/8063A 14GEN2025
LAPIS.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza elettrica (xxx).

Bucuresti, 18/11/2024

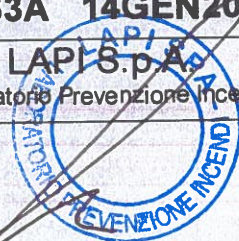
IL DICHIARANTE



**Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco**

L/8063A 14GEN2025

LAPIS.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS48D60-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1756 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS48D65-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1756 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

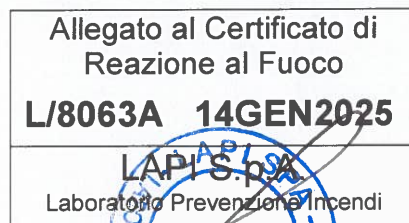
D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS54D30-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1756 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

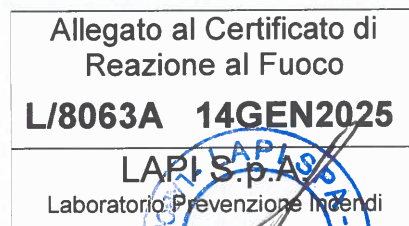
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS54D30-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1756 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS54D35-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1756 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

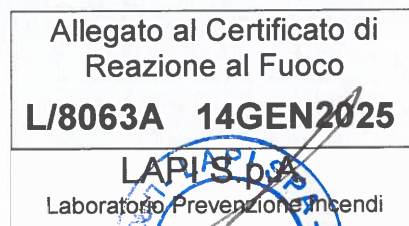
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS54D35-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1756 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

L/8063A 14GEN2025

LAPIS.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D30-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1902 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

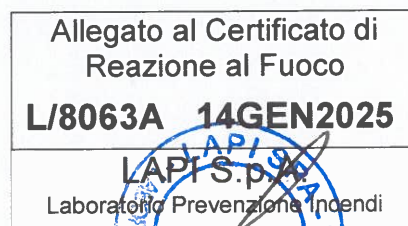
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D30-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1902 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

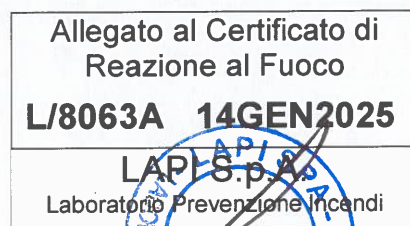
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D35-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 1902 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

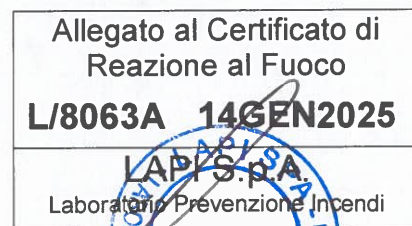
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D50-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

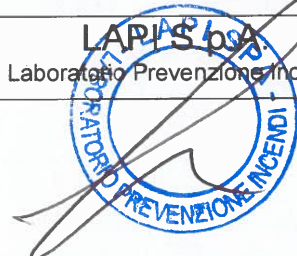
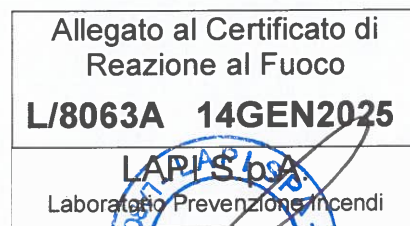
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D50-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

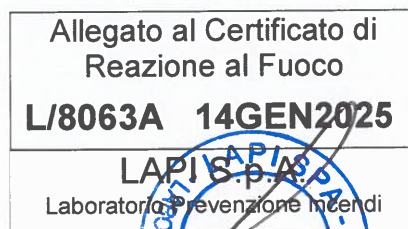
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D50-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

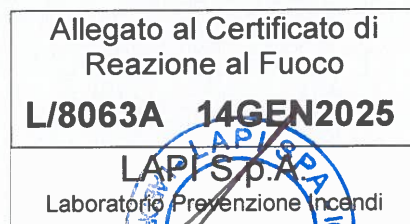
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D55-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

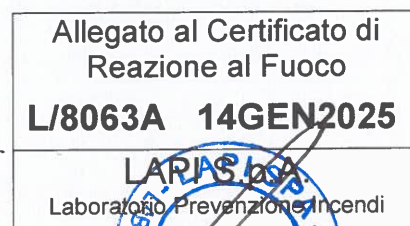
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D55-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

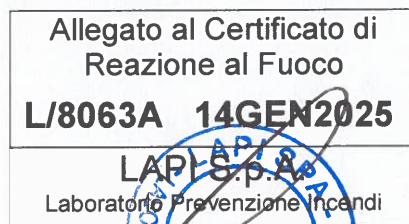
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D60-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

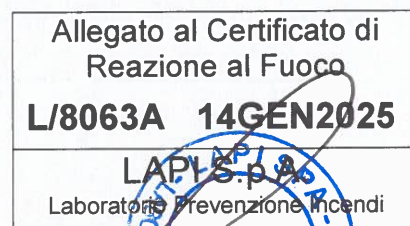
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS60D65-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2166 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

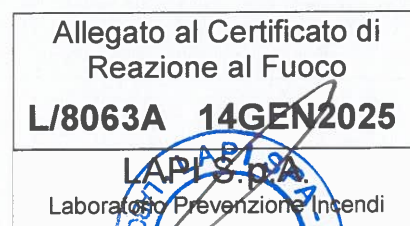
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D30-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2088 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

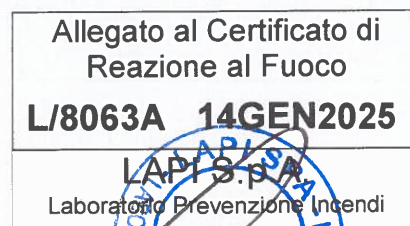
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D30-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2088 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D35-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2088 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D35-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2088 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

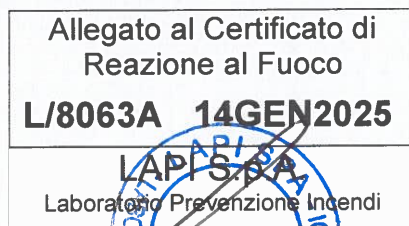
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D50-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2378 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

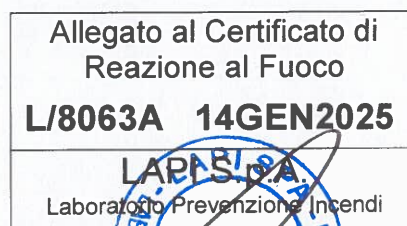
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D50-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2378 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D55-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2378 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

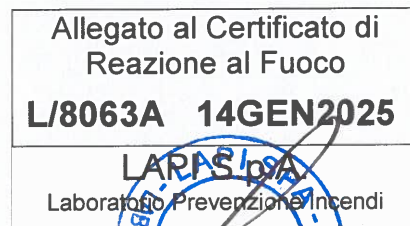
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D55-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2378 x 1297 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D60-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2376 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

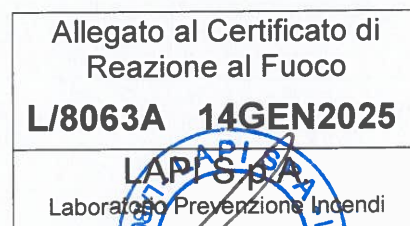
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS66D65-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2376 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

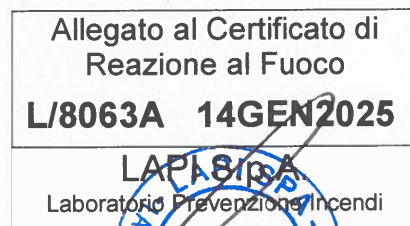
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



**ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C**

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS72D20-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2142 x 1054 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

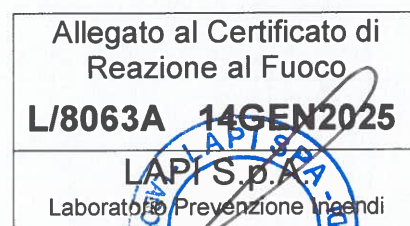
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS72D30-580/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2273 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

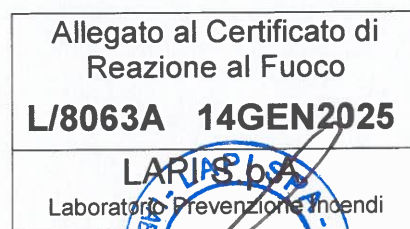
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS 72D30-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2273 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS 72D30-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2273 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pes:

1° STRATO: 5 kg/m²

2° STRATO: 0.43 kg/m²

3° STRATO: 0.30 kg/m²

4° STRATO: 0.43 kg/m²

5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

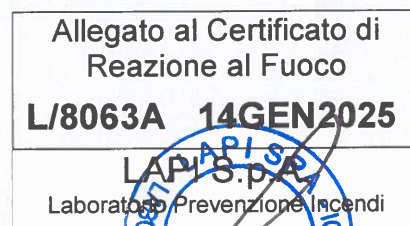
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS72D35-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2273 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

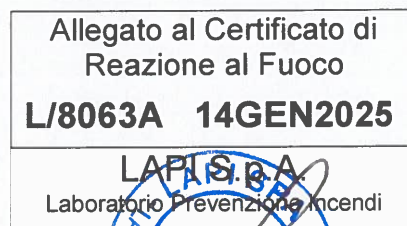
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS78D30-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2459 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesi:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

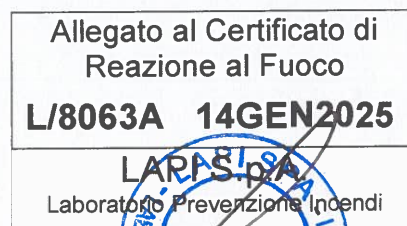
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS78D30-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2459 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

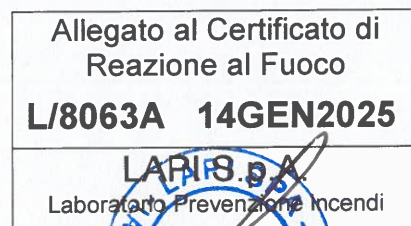
E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS78D35-XXX/MR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2459 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: AEG SOLAR ENERGY S.R.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: ALPS78D35-XXX/TP

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

C.1) Natura dei componenti:

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.13 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.50 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

C.2) Formato: 2459 x 1128 x 5.13 mm (esclusa cornice alluminio)

C.3) Pesì:

- 1° STRATO: 5 kg/m²
- 2° STRATO: 0.43 kg/m²
- 3° STRATO: 0.30 kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 kg/m²
- 5° STRATO: 5 kg/m²

PESO TOTALE: 11.16 kg/m² (esclusa cornice alluminio)

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Bucuresti, 18/11/2024

IL DICHIARANTE

